

## **KARTA TECHNICZNA 02/HYDROMAT® EPOXY FLOOR 2K PAINT/2020**

### **Przeznaczenie i zakres stosowania:**

Dwukomponentowa wodorozcieńczalna farba epoksydowa HYDROMAT® Epoxy Floor 2K Paint służy do malowania nowych i starych podłoży mineralnych (beton, zaprawy cementowe, cementowe oraz anhydrytowe wylewki samopoziomujące itp.).

Farba HYDROMAT® Epoxy Floor 2K Paint służy do wykonywania trwałych oraz łatwych do utrzymania w czystości warstw wykończeniowych posadzek w piwnicach, garażach, obiektach przemysłowych, magazynach, pomieszczeniach technicznych narażonych na umiarkowane obciążenia mechaniczne i chemiczne. Zalecana również do malowania betonowych ścian i sufitów.

### **Przygotowanie podłoża:**

HYDROMAT® Epoxy Floor 2K Paint można stosować tylko na czyste podłoża o odpowiedniej wytrzymałości. W przypadku wykonywania warstw posadzkowych podłoże powinno mieć wytrzymałość na ściskanie min. 25 N/mm<sup>2</sup>. Podłoża muszą być wolne od tłuszczów, olejów i pyłów oraz innych zanieczyszczeń. Wilgotność podłoża nie może przekraczać 6%. Podłoża mineralne należy zagruntować emulsją gruntującą EG.

### **Przygotowanie farby:**

Należy dokładnie wymieszać żywicę (składnik A) do uzyskania jednorodnej kolorystycznie konsystencji. Dodać utwardzacz (składnik B) do żywicy (składnik A) i mieszać dokładnie przez co najmniej 3 minuty przy użyciu mieszadła ręcznego (max. 600 obr./min). Uwaga: należy bezwzględnie zużyć tak przygotowaną mieszaninę w czasie nie przekraczającym 45 min. Przekroczenie tego czasu będzie skutkowało znaczącym pogorszeniem formowania się powłoki, które objawiać się będzie drastycznym spadkiem połysku, spowodowanym mikrospekaniem powłoki.

### **Wykonanie powłoki:**

Na przygotowanym wcześniej podłożu należy wykonać pierwszą warstwę powłoki bez rozcieńczania wodą. Kolejne warstwy należy wykonywać w odstępie (12-24h). Ilość warstw 2-3.

**DANE TECHNICZNE**

Gęstość (A+B)	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Ilość warstw	2-3
Zużycie farby	0,2 - 0,25 kg/m <sup>2</sup> (SKŁADNIK A+B)
Proporcje mieszania składników (wagowo)	A:B jak 100:13
Żywotność mieszanki (A+B)	45 min
Czas schnięcia (w temp. +23 st)	Pyłosuchość po 7 h, Pełne utwardzenie po 7 dniach
Rozcieńczalniki	woda
Stopień połysku	półmat
Zawartość VOC (lotnych substancji organicznych) wg PN-EN ISO 11890-1:2008	87,4 g/l
Odporność na ścieranie (test Tabera) wg. EN ISO 5470-1	Ubytek masy < 3000 mg (H22, 1000g, 1000 obrotów)
Przepuszczalność CO <sub>2</sub> wg. PN-EN 1062-6:2003	$s_D > 50$ m
Przepuszczalność pary wodnej wg. PN-EN ISO 7783:2018	Klasa I (przepuszczalne dla pary wodnej)
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody wg. PN-EN 1062-3:2008	$w < 0,1$ kg/(m <sup>2</sup> x g <sup>0,5</sup> )
Odporność chemiczna wg. PN-EN 13529:2005	- 3% roztwór detergentu - benzyna - olej silnikowy - etanol Brak spęcherzeń, spękań, złuszczeń i przenikania przez powłokę. Brak zmiany wyglądu
Odporność na uderzenie wg. EN ISO 6272-1	≥ 10 Nm (klasa II)
Przyczepność do podłoża wg. PN-EN 1542:2000	> 3,0 MPa
Reakcja na ogień wg. PN-EN 13501-1:2019-02	B <sub>fl</sub> -s1

**SKŁADOWANIE:**

12 miesięcy od daty produkcji przy składowaniu w suchych pomieszczeniach, w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. **Chronić przed mrozem!**

**PRODUCENT WYROBU:**  
PROOF-TECH Sp. z o.o.  
ul. Tarnogórska 9  
42 – 677 Szalsza

**Miejsce produkcji wyrobu:**  
PROOF-TECH Sp. z o.o.  
ul. Sowińskiego 5  
44-121 Gliwice

**HYDROMAT® Epoxy Floor 2K Paint**

PROOF-TECH Sp. z o.o.  
ul. Tarnogórska 9  
42 – 677 Szalsza

20

EN 1504-2:2006

Wyroby do ochrony powierzchniowej betonu - powłoka

Odporność na ścieranie (test Tabera) wg. EN ISO 5470-1	Ubytek masy < 3000 mg (H22, 1000g, 1000 obrotów)
Przepuszczalność CO <sub>2</sub> wg. PN-EN 1062-6:2003	$s_D > 50$ m
Przepuszczalność pary wodnej wg. PN-EN ISO 7783:2018	Klasa I (przepuszczalne dla pary wodnej)
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody wg. PN-EN 1062-3:2008	$w < 0,1$ kg/(m <sup>2</sup> x g <sup>0,5</sup> )
Odporność chemiczna wg. PN-EN 13529:2005	- 3% roztwór detergentu - benzyna - olej silnikowy - etanol Brak spęcherzeń, spękań, złuszczeń i przenikania przez powłokę. Brak zmiany wyglądu
Odporność na uderzenie wg. EN ISO 6272-1	≥ 10 Nm (klasa II)
Przyczepność do podłoża wg. PN-EN 1542:2000	> 3,0 MPa
Reakcja na ogień wg. PN-EN 13501-1:2019-02	Bfi-s1